

09/202.216

PCT/JP 97/01939

日 本 国 特 許 庁

PATENT OFFICE  
JAPANESE GOVERNMENT

14.07.97

4

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日

Date of Application:

1996年 6月10日

出 願 番 号

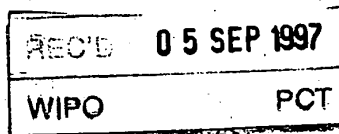
Application Number:

平成 8年特許願第147417号

出 願 人

Applicant (s):

日鉄鉱業株式会社  
中塚 勝人

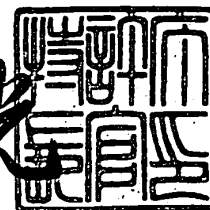


PRIORITY DOCUMENT

1997年 8月22日

特 許 庁 長 官  
Commissioner,  
Patent Office

荒井 寿光



出証番号 出証特平09-3064042

【書類名】 特許願

【整理番号】 P-24571

【提出日】 平成 8年 6月10日

【あて先】 特許庁長官殿

【発明の名称】 顔料粉体

【請求項の数】 5

【発明者】

【住所又は居所】 東京都西多摩郡日の出町平井字欠下2番1号 日鉄鉱業株式会社内

【氏名】 新子 貴史

【発明者】

【住所又は居所】 宮城県仙台市太白区茂庭台四丁目3番5の1403号

【氏名】 中塚 勝人

【特許出願人】

【識別番号】 000227250

【氏名又は名称】 日鉄鉱業株式会社

【代表者】 ▲吉▼田 純

【特許出願人】

【識別番号】 594166535

【氏名又は名称】 中塚 勝人

【代理人】

【識別番号】 100073874

【弁理士】

【氏名又は名称】 萩野 平

【電話番号】 03-5561-3990

【選任した代理人】

【識別番号】 100081075

【弁理士】

【氏名又は名称】 佐々木 清隆

【電話番号】 03-5561-3990

【選任した代理人】

【識別番号】 100066429

【弁理士】

【氏名又は名称】 深沢 敏男

【電話番号】 03-5561-3990

【選任した代理人】

【識別番号】 100093573

【弁理士】

【氏名又は名称】 添田 全一

【電話番号】 03-5561-3990

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 008763

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9300907

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 顔料粉体

【特許請求の範囲】

【請求項1】 比重0.1～2.8の粉体核粒子の表面に複数の屈折率の異なる被膜層を有することを特徴とする顔料粉体。

【請求項2】 粉体核粒子が有機物であることを特徴とする請求項1記載の顔料粉体。

【請求項3】 被膜層の少なくとも1層が無機金属化合物層であることを特徴とする請求項1記載の顔料粉体。

【請求項4】 被膜層の少なくとも1層が金属層または合金層であることを特徴とする請求項1記載の顔料粉体。

【請求項5】 被膜層の少なくとも1層が有機物層であることを特徴とする請求項1記載の顔料粉体。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は顔料粉体に関するものであり、特にカラーインキ用およびプラスチック・紙用フィラーとして用いられる顔料粉体に関するものである。

【0002】

【従来の技術】

本発明者らは先に、金属粒子又は金属化合物粒子だけが備える性質のほかに別の性質を合わせ持ち、複合した機能を有する粉体を提供するために、金属又は金属化合物粉体核粒子の表面に、均一な0.01～20 $\mu$ mの厚みの、前記粉体核粒子を構成する金属とは異種の金属を成分とする金属酸化物膜を有する粉体を発明した（特開平6-228604号公報）。また、本発明者らは前記の粉体をさらに改良し、金属酸化物膜単独ではなく、金属酸化物膜と金属膜とを交互に複数層有するようにした粉体も発明した（特開平7-90310号公報）。

【0003】

これらの粉体を製造するには、粉体核粒子の上に均一な厚さの金属酸化物膜を

複数層設けることが必要であって、そのためには金属塩水溶液から金属酸化物又はその前駆体である金属化合物を沈殿させることが難しいので、本発明者らは、金属アルコキシド溶液中に前記の粉体核粒子を分散し、該金属アルコキシドを加水分解することにより、前記粉体核粒子上に金属酸化物膜を生成させる方法を開発し、この方法によって薄くてかつ均一な厚さの金属酸化物膜を形成することができるように、特に多層の金属酸化物膜を形成することが可能になった。

## 【0004】

## 【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、金属や金属化合物を核とする粉体はインキに使用する場合、比重が大きく使用前に液中で沈降しやすいため、分散が容易でなく均一化しにくいという問題がある。また、インキ用粉体やプラスチック用フィラーなどに用いるためには着色が必要であるが、メカノケミカル法では顔料自体も粉砕されるため、顔料粒子径が小さくなり色が薄くなるため染料などで着色することが必要となる。また、プラスチック用フィラーとして樹脂中に分散させるため混練する際にメカノケミカル法で形成された殻から粉体粒子が剥離し、このため色が変わることがあるという問題がある。本発明の目的は、これらの問題を解消し、染料や顔料を用いずとも、軽い核粉体に着色し流体中に分散して青、緑、黄色などの単色のカラーインキ用顔料およびプラスチック・紙用フィラーを設計することができ、安定な色調の顔料粉体を提供することにある。

## 【0005】

## 【課題を解決するための手段】

本発明者らは、鋭意研究を進めた結果、粉体表面に屈折率の異なる多層の薄膜を形成することにより多層膜の反射光干渉波形を調整し、染料や顔料を用いずとも青、緑、黄色などの安定な色調の着色粉体が見出され、本発明を完成するに至った。

## 【0006】

すなわち、本発明の顔料粉体は、比重0.1～2.8の粉体核粒子の表面に複数の屈折率の異なる被膜層を有することを特徴とするものである。

## 【発明の実施の形態】

## 【0007】

本発明において、顔料粉体の核を構成する比重0.1～2.8の粉体核粒子は特に限定されるものではなく、有機物でも無機物でもよい。但し、入手、調製の容易性から有機物が好ましく、より詳細には樹脂粒子が好ましい。樹脂粒子の具体例としては、セルロースパウダー、酢酸セルロースパウダー、ポリアミド、エポキシ樹脂、ポリエステル、メラミン樹脂、ポリウレタン、酢酸ビニル樹脂、ケイ素樹脂、アクリル酸エステル、メタアクリル酸エステル、スチレン、エチレン、プロピレン及びこれらの誘導体の重合または共重合により得られる球状または破碎の粒子などが挙げられる。特に好ましい樹脂粒子はアクリル酸またはメタアクリル酸エステルの重合により得られる球状のアクリル樹脂粒子である。

無機物としてはシラスバルーン（中空ケイ酸粒子）などの無機中空粒子、微小炭素中空球（クレカスフェア）、電融アルミナバブル、アエロジル、ホワイトカーボン、シリカ微小中空球、炭酸カルシウム微小中空球、炭酸カルシウム、パーライト、タルク、ベントナイト、カオリン等を用いることができる。

## 【0008】

本発明の顔料粉体において、比重0.1～2.8の粉体核粒子の表面に形成される複数の被膜層は、それらの屈折率が互いに異なるものであることが必要であり、それらの被膜層を構成する材料は無機金属化合物、金属または合金、および有機物のうちから任意に選択することが望ましい。

## 【0009】

被膜層を構成する無機金属化合物としては、その代表的なものとして金属酸化物が挙げられ、具体例として例えば鉄、ニッケル、クロム、チタン、アルミニウム、ケイ素、カルシウム、マグネシウム、バリウムなどの酸化物、あるいはこれらの複合酸化物が挙げられる。さらに、金属酸化物以外の金属化合物としてはフッ化マグネシウム、鉄窒化物などの金属窒化物、金属炭化物などが挙げられる。

## 【0010】

被膜層を構成する金属単体としては金属銀、金属コバルト、金属ニッケル、金属鉄などが挙げられ、金属合金としては鉄・ニッケル合金、鉄・コバルト合金、鉄・ニッケル合金窒化物、鉄・ニッケル・コバルト合金窒化物などが挙げられる。

【0011】

被膜層を構成する有機物としては、核を構成する上記の有機物と同一でも異なってもよく、特に限定されるものではないが、好ましくは樹脂である。樹脂の具体例としては、セルロース、酢酸セルロース、ポリアミド、エポキシ樹脂、ポリエステル、メラミン樹脂、ポリウレタン、酢酸ビニル樹脂、ケイ素樹脂、アクリル酸エステル、メタアクリル酸エステル、スチレン、エチレン、プロピレン及びこれらの誘導体の重合体または共重合体などが挙げられる。

【0012】

このように、被膜層を構成する材料として種々の材料を使用することができるが、それらの材料の組合せは各被膜層の屈折率を考慮した上で、顔料や塗料の種類、目的、被塗布物などに応じて適宜選択することが必要である。

【0013】

本発明の顔料粉体の粒径は、特に限定されず、目的に応じて適宜調整することができるが、通常は $0.1\mu\text{m}$ ～数 $\text{mm}$ の範囲である。

【0014】

また、前記複数の被膜層を構成する各単位被膜層は、特定の同一波長の干渉反射ピークまたは干渉透過ボトムを有するように各単位被膜層の膜厚を設定したものであることが望ましい。さらに好ましくは、各単位被膜層の膜厚の設定は、下記式(1)：

$$N \times d = m \times \lambda / 4 \quad (1)$$

〔但し、 $N$ は複素屈折率、 $d$ は基本膜厚、 $m$ は整数(自然数)、 $\lambda$ は前記干渉反射ピークまたは干渉透過ボトムの波長を表し、 $N$ は下記式(2)：

$$N = n + i \kappa \quad (2)$$

( $n$ は各単位被膜層の屈折率、 $i$ は複素数、 $\kappa$ は減衰係数を表す)〕

を満たす基本膜厚とし、屈折率の減衰係数 $\kappa$ による位相ずれ、膜界面での位相ずれ、屈折率の分散および粒子形状に依存するピークシフトからなる関数より、各単位被膜層が前記特定の同一波長の干渉反射ピークまたは干渉透過ボトムを有するように、該各単位被膜層の実膜厚を補正したものである。

【0015】

その膜の形成方法としては、その形成する物質に応じて次のような方法を挙げることができるが、その外の方法を使用することができる。

(1) 有機物膜（樹脂膜）を形成する場合

a. 液相中での重合法

核となる粒子を分散させて乳化重合させることにより、その粒子の上に樹脂膜を形成させる方法などが使用できる。

b. 気相中での製膜法（CVD）（PVD）

【0016】

(2) 無機金属化合物膜を形成する場合

a. 液相中での固相析出法

核となる粒子を金属アルコキシド溶液中に分散し、金属アルコキシドを加水分解することにより、その粒子の上に金属酸化物膜を形成する方法が好ましく、緻密な金属酸化物膜を形成することができる。また、金属塩水溶液の反応により粒子の上に金属酸化物膜等を形成することができる。

b. 気相中での製膜法（CVD）（PVD）

(3) 金属膜あるいは合金膜を形成する場合

a. 液相中での金属塩の還元法

金属塩水溶液中で金属塩を還元して金属を析出させて金属膜を形成する、いわゆる化学メッキ法が使用される。

b. 気相中での製膜法（CVD）（PVD）

金属の真空蒸着などにより、粒子の表面に金属膜を形成することができる。

【0017】

次に一例として、高屈折率の金属酸化物と低屈折率の金属酸化物の交互多層膜を形成する方法について具体的に説明する。まず、チタンあるいはジルコニウムなどのアルコキシドを溶解したアルコール溶液に粉体核粒子を分散し、攪拌させながら水とアルコール及び触媒の混合溶液を滴下し、前記アルコキシドを加水分解することにより、粉体核粒子表面に高屈折率膜として酸化チタン膜あるいは酸化ジルコニウム膜を形成する。その後、この粉体を固液分離し、乾燥後、熱処理



を施す。乾燥手段としては、真空加熱乾燥、真空乾燥、自然乾燥のいずれでもよい。また、雰囲気調整しながら不活性雰囲気中で噴霧乾燥機などの装置を用いることも可能である。熱処理は、酸化しない皮膜組成物は空气中で、酸化しやすい皮膜組成物は不活性雰囲気中で、 $150\sim1100^{\circ}\text{C}$ （粉体核粒子が無機粉体の場合）または $150\sim500^{\circ}\text{C}$ （粉体核粒子が無機粉体以外の場合）で1分～3時間熱処理する。続いて、ケイ素アルコキシド、アルミニウムアルコキシドなどの、酸化物になったときに低屈折率となる金属アルコキシドを溶解したアルコール溶液に、前記の高屈折率膜を形成した粉体を分散し、攪拌させながら水とアルコール及び触媒の混合溶液を滴下し、前記アルコキシドを加水分解することにより、粉体核粒子表面に低屈折率膜として酸化ケイ素あるいは酸化アルミニウムの膜を形成する。その後、粉体を固液分離し、真空乾燥後、前記と同様に熱処理を施す。この操作により、粉体核粒子の表面に2層の、高屈折率の金属酸化物膜と低屈折率の金属酸化物膜を有する粉体が得られる。さらに、この金属酸化物膜を形成する操作を繰り返すことにより、多層の金属酸化物膜をその表面上に有する粉体が得られる。その際、前記したように、高屈折率の金属酸化物膜と低屈折率の金属酸化物膜が交互に設けられている粉体とすることにより、高い反射率を有する粉体が得られ、白色度の高い粉体となる。

## 【0018】

以下、図面を参照しながら本発明をさらに詳しく説明する。図1は、本発明の顔料粉体の概念的構造を示す断面図であって、比重0.1～2.8の粉体核粒子1を核とし、その表面に2層の、屈折率の異なる被膜層2、3がそれぞれ設けられている。

## 【0019】

また、粉体核粒子の表面に形成する屈折率の異なる交互被覆膜の各層の厚さを調整することにより特別の機能を与えることができる。例えば、粉体核粒子の表面に、屈折率の異なる交互被覆膜を、次の式(1)を満たすように、被膜を形成する物質の屈折率 $n$ と可視光の波長の4分の1の整数 $m$ 倍に相当する厚さ $d$ を有する交互膜を適当な厚さと枚数設けると、特定の波長 $\lambda$ の光（フレネルの干渉反射を利用したもの）が反射または吸収される。

$$n d = m \lambda / 4 \quad (1)$$

この作用を利用して、粉体核粒子の表面に目標とする可視光の波長に対し式(1)を満たすような膜の厚みと屈折率を有する酸化物膜を製膜し、さらにその上に屈折率の異なる酸化物膜を被覆することを1度あるいはそれ以上交互に繰り返すことにより可視光域に特有の反射あるいは吸収波長幅を有する膜が形成される。このとき製膜する物質の順序は次のように決める。まず核となる有機物の屈折率が高いときには第1層目が屈折率の低い膜、逆の関係の場合には第1層目が屈折率の高い膜とすることが好ましい。

## 【0020】

膜厚は、膜屈折率と膜厚の積である光学膜厚の変化を分光光度計などで反射波形として測定、制御するが、反射波形が最終的に必要な波形になるように各層の膜厚を設計する。例えば、図2に示すように、多層膜を構成する各単位被膜の反射波形のピーク位置がずれた場合に白色の粉体となり、一方、図3に示すように各単位被膜の反射波形のピーク位置を精密に合わせると、染料や顔料を用いずとも青、緑、黄色などの単色の着色粉体とすることができる。

## 【0021】

ただし、実際の粉体の場合、粉体の粒径、形状、膜物質および核粒子物質の相互の界面での位相ずれ及び屈折率の波長依存性によるピークシフトなどを考慮して設計する必要がある。例えば、核粒子の形状が平行平板状である場合には、粒子平面に形成される平行膜によるフレネル干渉は上記式(1)の $n$ を次の式(2)の $N$ に置き換えた条件で設計する。特に、粉体の形状が平行平板状である場合でも金属膜が含まれる場合には、式(2)の金属の屈折率 $N$ に減衰係数 $\kappa$ が含まれる。なお、透明酸化物(誘電体)の場合には $\kappa$ は非常に小さく無視できる。

$$N = n + i \kappa \quad (i \text{ は複素数を表す}) \quad (2)$$

この減衰係数 $\kappa$ が大きいと、膜物質および核粒子物質の相互の界面での位相ずれが大きくなり、さらに多層膜のすべての層に位相ずれによる干渉最適膜厚に影響を及ぼす。

## 【0022】

これにより幾何学的な膜厚だけを合わせてもピーク位置がずれるため、特に単

色に着色する際に色が淡くなる。これを防ぐためには、すべての膜に対する位相ずれの影響を加味し、コンピュータシミュレーションであらかじめ膜厚の組合せが最適になるように設計する。

#### 【0023】

さらに、金属表面にある酸化物層のための位相ずれや、屈折率の波長依存性によるピークシフトがある。これらを補正するためには、分光光度計などで、反射ピークや吸収ボトムが最終目的膜数で目標波長になるよう最適の条件を見出すことが必要である。

#### 【0024】

球状粉体などの曲面に形成された膜の干渉は平板と同様に起こり、基本的にはフレネルの干渉原理に従う。したがって、着色方法も図2および図3のように白色および単色に設計することができる。ただし曲面の場合には、粉体に入射し反射された光が複雑に干渉を起こす。これらの干渉波形は膜数が少ない場合には平板とほぼ同じである。しかし、総数が増えると多層膜内部での干渉がより複雑になる。多層膜の場合もフレネル干渉に基づいて、反射分光曲線をコンピュータシミュレーションであらかじめ膜厚の組合せが最適になるよう設計することができる。特に粉体核粒子表面への被膜形成の場合、粉体核粒子表面とすべての膜に対する位相ずれの影響を加味し、コンピュータシミュレーションであらかじめ膜厚の組合せが最適になるよう設計する。さらに、粉体核粒子表面にある酸化物層のためのピークシフトや屈折率の波長依存性によるピークシフトも加味する。実際のサンプル製造では設計した分光曲線を参考にし、実際の膜においてこれらを補正するために、分光光度計などで反射ピークや吸収ボトムが最終目的膜数で目標波長になるよう膜厚を変えながら最適の条件を見出さねばならない。不定形状の粉末に着色する場合も多層膜による干渉が起こり、球状粉体の干渉多層膜の条件を参考にし基本的な膜設計を行う。上記の多層膜を構成する各単位被膜のピーク位置は各層の膜厚により調整することができ、膜厚は溶液組成および反応時間および原料の添加回数による調整することができ所望の色に着色することができる。以上のように、反射ピークや吸収ボトムが最終目的膜数で目標波長になるよう膜形成溶液などの製膜条件を変えながら最適の条件を見出すことにより、白色お

よび単色の粉体を得ることができる。また、多層膜を構成する物質の組合せおよび各単位被膜の膜厚を制御することにより多層膜干渉による発色を調整することができる。これにより、染料や顔料を用いなくても粉体を所望の色に鮮やかに着色することができる。

【0025】

【実施例】

以下、本発明を実施例によりさらに具体的に説明する。ただし、本発明はこの実施例のみに限定されるものではない。

【0026】

【実施例1】

(1層目チタニアコーティング)

アクリル粉体(平均粒子径 $1.5\mu\text{m}$ ) $10\text{g}$ に対しエタノール $250\text{ml}$ を加え分散し、容器をオイルバスで加熱して液の温度を $55^{\circ}\text{C}$ に保持した。これにチタンイソプロポキシド $3.5\text{g}$ を加え攪拌した。さらにエタノール $30\text{ml}$ と水 $3.5\text{g}$ の混合溶液を $60$ 分かけて滴下した後、 $2$ 時間反応させ、十分な量のエタノールで希釈洗浄した後、真空乾燥機で $180^{\circ}\text{C}$ 、 $8$ 時間乾燥した。乾燥後、チタニアコート粉体 $A_1$ を得た。得られたチタニアコート粉体 $A_1$ は分散性が良く、それぞれ単粒子であった。また、この粉体 $A_1$ の分光反射曲線のピーク波長は $455\text{nm}$ であり、ピーク波長での反射率は $32\%$ で、淡い青色であった。

【0027】

(2層目シリカコーティング)

チタニアコート粉体 $A_1$  $10\text{g}$ に対しエタノール $100\text{ml}$ を加え分散し、容器をオイルバスで加熱して液の温度を $55^{\circ}\text{C}$ に保持した。これにシリコンエトキシド $6\text{g}$ とアンモニア水( $29\%$ )と水 $8\text{g}$ を添加し、攪拌しながら $3$ 時間反応させた。反応後、十分な量のエタノールで希釈洗浄し、濾過し、真空乾燥機で $180^{\circ}\text{C}$ 、 $8$ 時間乾燥した。乾燥後、シリカチタニアコート粉体 $A_2$ を得た。得られたシリカチタニアコート粉体 $A_2$ の分散性は非常に良かった。

【0028】

(3層目チタニアコーティング)

シリカチタニアコート粉体A<sub>2</sub> 10 gに対しエタノール250 mlを加え分散し、容器をオイルバスで加熱して液の温度を55℃に保持した。これにチタニイソプロポキシド3.4 gを加え攪拌した。さらにエタノール30 mlと水3.4 gの混合溶液を60分かけて滴下した後、2時間反応させ、十分な量のエタノールで希釈洗浄した後、真空乾燥機で180℃、8時間乾燥した。乾燥後、チタニアシリカコート粉体Aを得た。得られたチタニアシリカコート粉体Aは分散性が良く、それぞれ単粒子であった。また、この粉体Aの分光反射曲線のピーク波長は448 nmであり、ピーク波長での反射率は45%で、青色であった。

【0029】

上記第1～3層の屈折率および膜厚を表1に示す。

【0030】

【表1】

表1

被膜層	屈折率	膜厚 (nm)
第1層チタニア膜	2.3	50
第2層シリカ膜	1.45	99
第3層チタニア膜	2.3	49

【0031】

【実施例2】

(1層目チタニアコーティング)

アクリル粉体(平均粒子径55 μm) 100 gを低真空の回転攪拌槽中で攪拌しながら、あらかじめ槽内上部に設置したタンゲステンルツボに十分な量のチタニア粉を入れておき、そのルツボを加熱することによりチタニアを蒸発させた。回転攪拌槽中の粉体はチタニアで被覆され、チタニアコート粉体B<sub>1</sub>を得た。得られたチタニアコート粉体B<sub>1</sub>は分散性が良く、それぞれ単粒子であった。また、この粉体B<sub>1</sub>の分光反射曲線のピーク波長は545 nmであり、ピーク波長での反射率は78%で、淡い緑色であった。

【0032】

(2層目フッ化マグネシウムコーティング)

チタニアコート粉体 $B_1$  80 gを同じく低真空の回転攪拌槽中で攪拌しながら、あらかじめ槽内上部に設置したタングステンルツボに十分な量のフッ化マグネシウム粉を入れておき、そのルツボを加熱することによりフッ化マグネシウムを蒸発させた。回転攪拌槽中の粉体はフッ化マグネシウムで被覆され、フッ化マグネシウム-チタニアコート粉体 $B_2$ を得た。得られたフッ化マグネシウム-チタニアコート粉体 $B_2$ は分散性が良く、それぞれ単粒子であった。

【0033】

(3層目チタニアコーティング)

フッ化マグネシウム-チタニアコート粉体 $B_2$  100 gを低真空の回転攪拌槽中で攪拌しながら、あらかじめ槽内上部に設置したタングステンルツボに十分な量のチタニア粉を入れておき、そのルツボを加熱することによりチタニアを蒸発させた。回転攪拌槽中の粉体はチタニアで被覆され、チタニア-フッ化マグネシウムコート粉体Cを得た。得られたチタニア-フッ化マグネシウムコート粉体Cは分散性が良く、それぞれ単粒子であった。また、この粉体Cの分光反射曲線のピーク波長は500 nmであり、ピーク波長での反射率は88%で、青緑色であった。

【0034】

上記第1～3層の屈折率および膜厚を表2に示す。

【0035】

【表2】

表2

被膜層	屈折率	膜厚 (nm)
第1層チタニア膜	2.6	52
第2層フッ化マグネシウム膜	1.38	101
第3層チタニア膜	2.6	48

【0036】

【発明の効果】

以上説明したように、本発明によれば、染料や顔料を用いずとも、軽い核粉体に着色し流体中に分散して青、緑、黄色などの単色のカラーインキ用顔料およびプラスチック・紙用フィラーを設計することができ、長期保存においても安定な色調の顔料粉体を提供することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】

本発明の化粧品原料粉体の概念的構造を示す断面図である。

【図2】

白色に着色した粉体の多層膜を構成する各単位被膜の反射強度の分光波形を示すグラフである。

【図3】

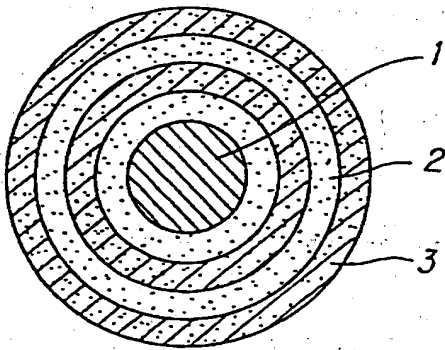
単色に着色した粉体の多層膜を構成する各単位被膜の反射強度の分光波形を示すグラフである。

【符号の説明】

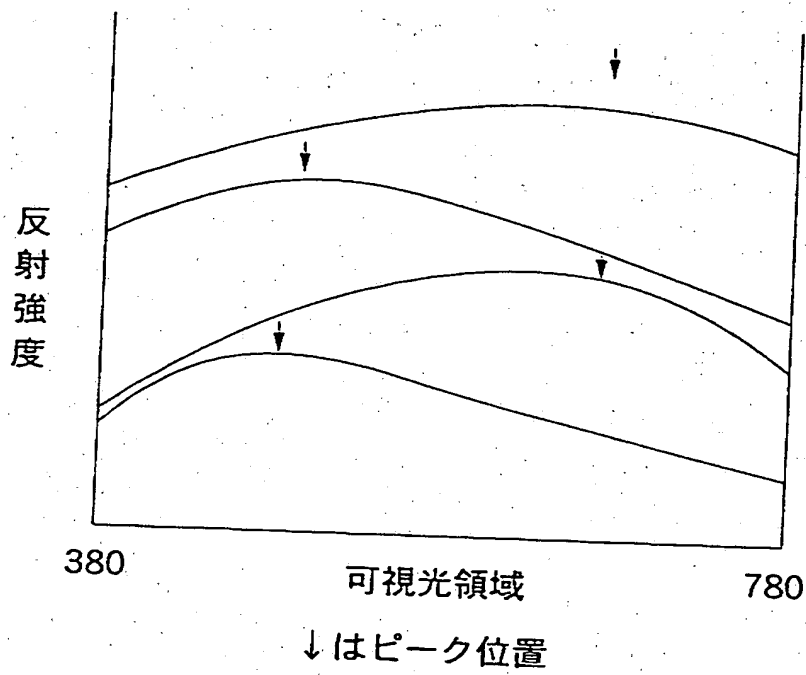
- 1 粉体核粒子
- 2 被膜層
- 3 被膜層

【書類名】 図面

【図1】

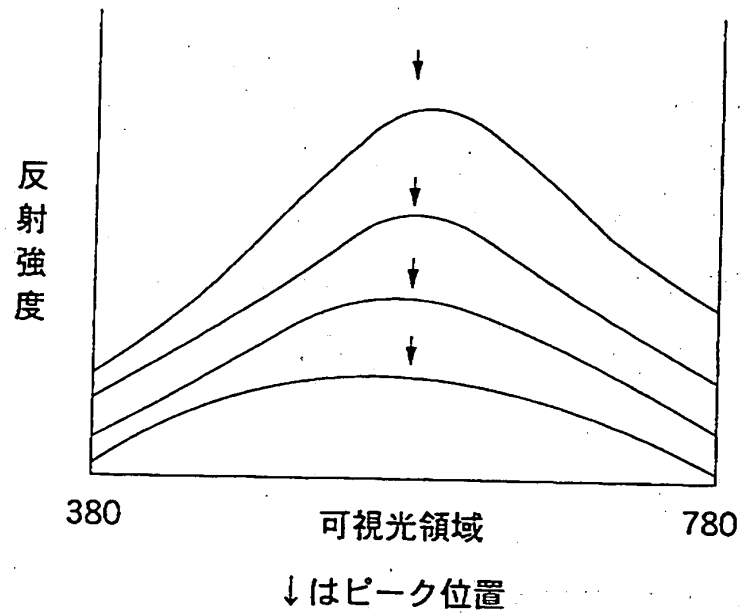


【図2】





【図3】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 染料や顔料を用いずとも、軽い核粉体に着色し流体中に分散して青、緑、黄色などの単色のカラーインキ用顔料およびプラスチック・紙用フィラーを設計することができ、安定な色調の顔料粉体を提供すること。

【解決手段】 アクリル樹脂粒子や無機中空粒子などの比重0.3～2.8の粉体核粒子1の表面に複数の屈折率の異なる薄い被膜層（二酸化チタン膜、チタニア膜、ポリスチレン膜、金属銀膜など）2、3を有することを特徴とする。

【選択図】 図1

【書類名】 職権訂正データ  
【訂正書類】 特許願

<認定情報・付加情報>

【特許出願人】

【識別番号】 000227250  
【住所又は居所】 東京都千代田区丸の内2丁目3番2号  
【氏名又は名称】 日鉄鉱業株式会社

【特許出願人】

【識別番号】 594166535  
【住所又は居所】 宮城県仙台市太白区茂庭台4丁目3番5の1403  
【氏名又は名称】 中塚 勝人

【代理人】

申請人  
【識別番号】 100073874  
【住所又は居所】 東京都港区赤坂1丁目12番32号 アーク森ビル  
28階 栄光特許事務所  
【氏名又は名称】 萩野 平

【選任した代理人】

【識別番号】 100081075  
【住所又は居所】 東京都港区赤坂1丁目12番32号 アーク森ビル  
28階 栄光特許事務所  
【氏名又は名称】 佐々木 清隆

【選任した代理人】

【識別番号】 100066429  
【住所又は居所】 東京都港区赤坂1丁目12番32号 アーク森ビル  
28階 栄光特許事務所  
【氏名又は名称】 深沢 敏男

【選任した代理人】

【識別番号】 100093573  
【住所又は居所】 東京都港区赤坂1丁目12番32号 アーク森ビル  
28階 栄光特許事務所  
【氏名又は名称】 添田 全一

特平 8-147417

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [000227250]

1. 変更年月日 1990年 8月29日

[変更理由] 新規登録

住 所 東京都千代田区丸の内2丁目3番2号  
氏 名 日鉄鉱業株式会社

特平 8-147417

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[594166535]

1. 変更年月日 1994年10月 7日

[変更理由] 新規登録

住 所 宮城県仙台市太白区茂庭台4丁目3番5の1403

氏 名 中塚 勝人

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**